



SJ-50

該当規格： GB/T8110 ER50-6
JIS Z3312 YGW-12
AWS A5.18 ER70S-6

船級認定： NK, ABS, LR, GL,

使用用途

自動車、車両、電機、産業機械、パイプ、あらゆる構造物等。

特性

低電流域でアークがソフトで、スパッタの発生も少なく、溶接作業性が良好です。また、母材とのなじみが良く良好なビード外觀が得られます。

溶接ロボットとの組み合わせで優れた作業性を示します。

ワイヤの化学成分一例

(%)

C	Si	Mn	P	S	Cu
0.07	0.85	1.44	0.012	0.008	0.04

溶着金属の機械的性質の一例：（シールドガス：CO₂）

降伏強さ N/mm ²	引張強さ N/mm ²	伸び %	吸収エネルギー J (-20℃)
480	570	32	85

溶接条件：（DC+）

ワイヤ径（mm）		0.8	0.9	1.0	1.2
電流範囲 （A）	下向	50~150	50~200	70~250	80~350
	上向	50~100	50~100	50~120	80~150
	立向上進	50~120	50~140	50~160	80~180

製品包装仕様

寸法（mm）	重量（kg）
0.8, 1.0, 1.2, 1.4, 1.6	10, 15
0.9, 1.0, 1.2, 1.4, 1.6	15, 20

製造元

亨昌鍍飾熔材有限公司

中国：江蘇張家港市港口鎮

TEL: 86-512-58481196 FAX: 86-512-58481485

代理店

